

Informacja dot. odbioru deklaracji PIT-11

Anna Żebrowska Data publikacji: 27.01.2020

Powiatowy Urząd Pracy w Ciechanowie informuje, że w okresie od dnia 27.01.2020r. do dnia 14.02.2020 r. **za okazaniem dowodu osobistego istnieje możliwość osobistego odbioru deklaracji PIT-11** oraz rocznego zestawienia składek społecznych i zdrowotnych za 2019r. z tytułu pobranych świadczeń w 2019 roku.