

Informacja dot. odbioru deklaracji PIT-11

Iwona Drozdowska Data publikacji: 18.01.2023

Powiatowy Urząd Pracy w Ciechanowie informuje, że w okresie **od dnia 30.01.2023r. do dnia 10.02.2023 r.** za okazaniem dowodu osobistego istnieje możliwość osobistego odbioru deklaracji **PIT-11** oraz rocznego zestawienia składek społecznych i zdrowotnych za 2022r. z tytułu pobranych świadczeń w 2022 roku.