



Ciechanów, dnia 27.06.2018 r.

OGŁOSZENIE

Powiatowy Urząd Pracy w Ciechanowie informuje, że w terminie:

od 28.06.2018 r. do wyczerpania liczby miejsc

przeprowadzony zostanie nabór wniosków

na organizację **prac interwencyjnych** dla **15 osób** bezrobotnych

zamieszkujących w regionach wysokiego bezrobocia

z ustalonym II profilem pomocy **na okres 6 miesięcy**

realizowanych w ramach dodatkowych środków Funduszu Pracy

z Rezerwy Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej.

Przy rozpatrywaniu wniosków preferowani będą Pracodawcy, którzy:

- deklarują zatrudnienie po zakończeniu prac interwencyjnych, na okres co najmniej 3 miesięcy,
- wywiązali się poprawnie z wcześniej zawartych umów.

Z up. Starosty
Zastępca Dyrektora
Powiatowego Urzędu Pracy w Ciechanowie
[Signature]
mgr Anieszka Traczyk